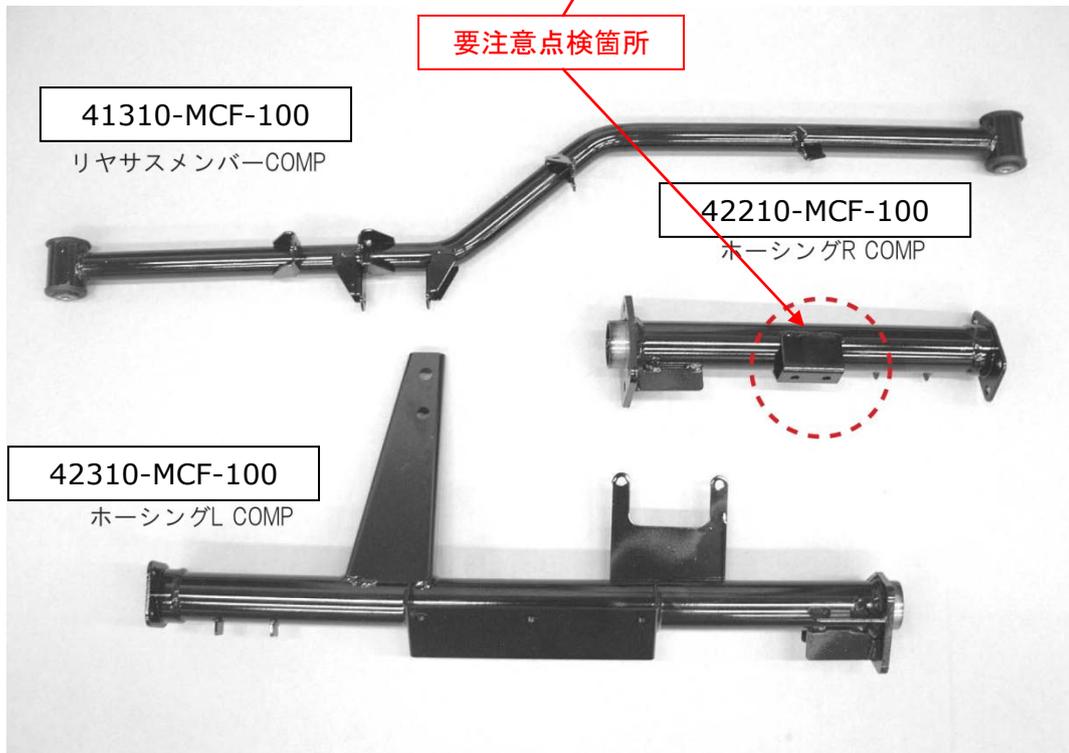
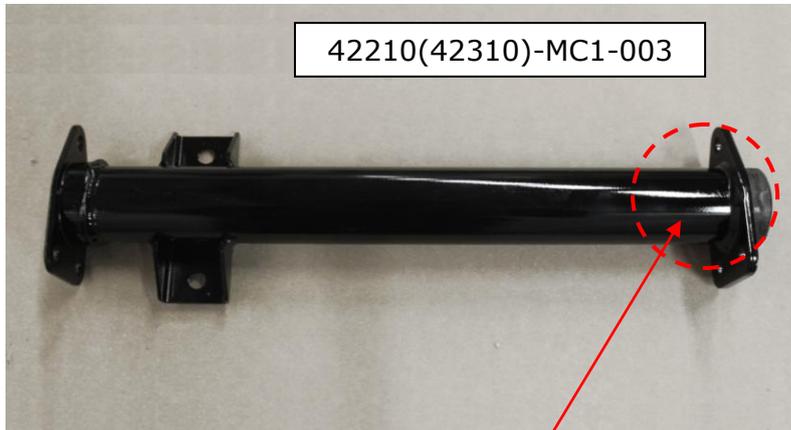


改善内容 :

溶接方法の変更、パイプ肉厚、フランジ肉厚の変更



点検箇所 :

丸印部は、過去に割れが発生している箇所ですので、点検時には特に注意してください。

印箇所または、そこ以外でも破損が見られた場合には、速やかに交換してください。

尚、交換の前には、ドライブシャフト、デフケース、各種ギヤの点検を行い、異常がないことを確認してください。（サービスマニュアル I項を参照）